

**METIC DUROGLASS P1/2** es un producto compuesto por resinas epóxicas y endurecedores cicloalifáticos para la elaboración de morteros, imprimantes y recubrimientos epóxicos.

## USOS

- Producto adecuado para imprimir superficies de alto tráfico.
- Perfecto para preparación de morteros y reparación de concretos de alto tráfico.
- Preparación de acabados epóxicos para pisos industriales.

Densidad	1,07 ± 0,05 g/ml
Viscosidad	600 ± 100 cP
Relación de mezcla	(A) 1,72: (B) 1 en peso
Vida útil 22°C	>45 minutos
Solidos %	>99% en peso



## CARACTERÍSTICAS

- Elevadas propiedades mecánicas.
- Muy bajo VOC.
- Bajo olor.
- Versatilidad de usos.
- Endurecimiento rápido.
- Buena resistencia a la carbonatación, falta de exudación y cristalización.
- Fácil aplicación
- Puede ser usado como imprimante.
- Puede ser usado como acabado epóxico de altos sólidos.
- Perfecto para ser mezclado con cuarzo en la preparación de morteros.

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a tratar debe estar libre grasas o aceites, polvo o mugre. Así como libre de falsas adherencias y recubrimientos anteriores o recubrimientos débiles. El soporte sobre el cual se va a aplicar METIC DUROGLASS P1/2 debe tener una resistencia mínima de 1,5 MPa.

Es esencial tratar la superficie antes de colocarla. La elección del método de preparación del soporte (chorro de arena, lijado, granallado o escarificación) se debe elegir caso por caso.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

METIC DUROGLASS P1/2 es un producto epóxico de dos componentes. Se debe agitar cada componente por separado hasta homogenizar completamente. Luego agregue el componente B al componente A y mezcle hasta la completa homogenización usando un agitador helicoidal mecánico de baja velocidad.

Para resane de superficies en concreto o vaciado de mortero epóxico, agregue cuarzo según su necesidad, desde 1 hasta 10 partes del peso de METIC DUROGLASS P1/2. Debe homogeneizar correctamente la mezcla con cuarzo utilizando una concretadora o un agitador helicoidal. La mezcla final tendrá la apariencia de un mortero seco.

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Para el vaciado de mortero epóxico, puede aplicarse con palustre y nivelar con codal dependiendo del espesor. Puede aplicar incluso en espesores bajos. Se recomienda aplicar espesores mínimos de 10mm para obtener mayor resistencia.

Para el resane de superficies utilice espátula o llana.

Para imprimir utilice brocha o rodillo.

En cualquiera de los casos de vaciado o resane de superficies se debe imprimir con el producto puro sin cuarzo sobre la superficie vieja. Posteriormente aplicar el mortero

METIC DUROGLASS P1/2 puede ser usado como recubrimiento para piso epóxico tanto como acabado como imprimante.

## TIEMPOS DE SOBREAPLICACIÓN

Los intervalos de sobreaplicación indicados se refieren a una temperatura de alrededor de 22 ° C en el sustrato. Para temperaturas más bajas o más altas, los intervalos aumentan o disminuyen significativamente, respectivamente.

## ALMACENAMIENTO

El producto en los empaques originales sellados, guardado en un lugar seco y protegido, se conserva a temperaturas entre 5°C y 35° C por 12 meses.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, No ingiera ni inhale. Durante la manipulación del producto se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y monogafas.

Antes de considerar el uso de los productos METIC® lea detenidamente la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para conocer los datos de seguridad y toxicológicos, así como información sobre el transporte, almacenamiento y uso adecuados. La Hoja de Datos de Seguridad del Material está disponible bajo petición de su representante local, servicio al cliente o de Soluciones Químicas y Arquitectónicas S.A.S.

## PRESENTACIÓN

KIT x 9 kg: Componente A x 5,7 kg + Componente B x 3,3 kg

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades	Características
<b>Densidad (23°C)</b> <b>UNI EN ISO 2811-1</b>	1,07 ± 0,05 g/ml
<b>Viscosidad (23°C)</b> <b>UNI EN ISO 2555</b>	600 ± 100 cP
<b>Vida útil 23°C</b> <b>UNI EN ISO 9514</b>	>45 minutos
<b>Relación de mezcla</b>	1,72:1 en peso (A:B)
<b>Curado 23°C, 50% H.R.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Seco al tacto 8 horas</li> <li>- Transitable con precaución: 48 horas</li> <li>- Completamente endurecido 10 días</li> </ul>
<b>Fuerza de adherencia UNI EN 13892-8</b>	>3,0 MPa
<b>Sustancias no volátiles ASTM 1644</b>	>99% en peso.

Resultados realizados en laboratorio entre 20°C 23°C y 50% de HR, en condiciones controladas. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

**METIC** cree que la información del producto contenida en esta publicación es una descripción exacta del producto, pero es responsabilidad del cliente probar exhaustivamente el producto en su aplicación específica para determinar su rendimiento, eficacia y seguridad. Las sugerencias de uso no deben ser tomadas como aliciente para infringir una determinada patente. A menos de que **METIC** le provea una garantía escrita específica de aptitud para un uso particular de este producto, la única garantía de **METIC** es que el producto atenderá las especificaciones normales de venta.

**METIC** Rechaza cualquier otra garantía expresa o implícita, incluyendo las garantías de comercialización o aptitud de uso. La única responsabilidad de **METIC** será reembolsar el valor de la compra o reemplazar cualquier producto que no cumpla con las especificaciones normales de venta. Así mismo, **METIC** expresamente niega cualquier responsabilidad por daños incidentales o consecuentes. PRODUCIDO POR SOLUCIONES QUÍMICAS Y ARQUITECTONICAS SAS PARA METIC LATINOAMERICA.