

METIC DUROGLASS P2 PRIMER es un imprimante epóxico ciclo alifático de alta adherencia.

USOS

- Promotor de adherencia entre concretos de diferentes edades.
- Adhesivo estructural para juntas de construcción.
- Imprimante para impermeabilizaciones técnicas.
- Imprimante para resanes de concreto.

Densidad	Componente A: 1,40 ± 0,10 g/ml Componente B: 1,04 ± 0,05 g/ml
Viscosidad	Componente A: 1000 ± 200 cP Componente B: 500 ± 100 cP
Consumo aproximado	400-700 g/m ²
Relación de mezcla	(A) 3,5: (B) 1 en peso
Vida útil 22°C	>45 minutos
Solidos %	>99% en peso



CARACTERÍSTICAS

- Posee altas propiedades mecánicas.
- Se endurece a partir de 5°C.
- Muestra adherencia a las superficies de concreto ligeramente húmedo.
- Producto fluido fácil de mezclar y aplicar.
- Endurecimiento rápido.
- Aplicable de 5°C a 40°C en el soporte.
- Temperatura de funcionamiento de -30°C a 90°C.
- Alta penetración en superficies porosas.
- Permite el uso de cuarzo para generar perfil de anclaje mecánico.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

La superficie a tratar debe estar libre grasas o aceites, polvo o mugre. Así como libre de falsas adherencias y recubrimientos anteriores o recubrimientos débiles. El soporte sobre el cual se va a aplicar METIC DUROGLASS P2 PRIMER debe tener una resistencia mínima de 1,5Mpa.

Es esencial tratar la superficie antes de colocarla. La elección del método de preparación del soporte (chorro de arena, lijado, granallado o escarificación) se debe elegir caso por caso.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

METIC DUROGLASS P2 PRIMER es un producto epóxico de dos componentes. Se debe agitar cada componente por separado hasta homogenizar completamente. Luego agregue el componente B al componente A y mezcle hasta la completa homogenización usando un agitador helicoidal mecánico de baja velocidad.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

METIC DUROGLASS P2 PRIMER se puede aplicar con brocha, espátula o rodillo, dependiendo del tipo de recubrimiento deseado.

METIC DUROGLASS P2 PRIMER se aplica con un consumo de 400-700 g/m² asegurando que no haya áreas de mayor absorción sin recubrimiento.

Para la fundición y superposición de concretos o morteros esparcidos en el producto, asegúrese de contar con el rango de superposición indicado y verifique que el producto una vez aplicado, todavía se encuentre tactoso para asegurar su correcto funcionamiento.

Para la colocación de productos multicapa, poliuretanos (METIC STARFLEX), poliureas (METIC TECNOCOAT) o epóxicos, saturar con cuarzo de la siguiente manera:

- A. **En superficies normales:** aplique 400 g/m² de METIC DUROGLASS P2 PRIMER con un rodillo, repasando si se encuentran áreas absorbentes. Después de una distribución cuidadosa, saturar en exceso con cuarzo 0.1-0.5 mm (S2) o cuarzo 0.3-0.9 (S3). Una vez endurecido (al menos 4 horas a 22°C), aspire el exceso o cepille fuertemente para eliminar el cuarzo no adherido. Nunca permite el contacto de la lluvia o el rocío de la mañana antes de retirar el cuarzo no adherido.
- B. **En superficies con macroporosidad o particularmente absorbentes:** aplicar con rodillo 350 g/m² de METIC DUROGLASS P2 PRIMER con 3-5% de Diluyente 21. Después de un mínimo de 4 horas y un máximo de 6 horas a 22°C, aplique una segunda capa de producto con un consumo de 350 g/m². Aplicar cuarzo.
- C. **En superficies particularmente macroporosas:** para evitar cráteres y agujeros en el recubrimiento final, aplique una primera capa con un consumo de 400 g/m² y después de aproximadamente 4 horas, aplicar el producto con una espátula o llana cargado con cuarzo 1: 0.6 en peso con 0.06-0.5 mm de cuarzo (M1) saturando como se indicó anteriormente. En este caso el consumo de METIC DUROGLASS P2 PRIMER dependerá esencialmente de la rugosidad de la superficie.
- D. **En superficies para las cuales surgen dudas sobre las condiciones reales higrométricas:** use un sistema mixto aplicando preventivamente METIC FU BIANCO TIX o METIC FU RAPID. Después de un mínimo de 48 horas y, en cualquier caso, en una superficie seca, aplique con rodillo 400 g/m² de DUROGLASS P2 PRIMER saturándolo con cuarzo como se indicó anteriormente.

Después del uso, las herramientas deben lavarse con DILUENTE 21

TIEMPOS DE SOBREALICACIÓN

Los intervalos de sobreaplicación indicados se refieren a una temperatura de alrededor de 22 ° C en el sustrato. Para temperaturas más bajas o más altas, los intervalos aumentan o disminuyen significativamente, respectivamente. Cuando se usa METIC DUROGLASS P2 PRIMER para fundición exterior, es necesario tener en cuenta su velocidad de endurecimiento.

ALMACENAMIENTO

El producto en los paquetes originales sellados, guardado en un lugar seco y protegido, se conserva a temperaturas entre 5°C y 35° C por 12 meses.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Evite el contacto del producto con la piel y los ojos, No ingiera ni inhale. Durante la manipulación del producto se recomienda el uso de protección respiratoria certificada, guantes, mangas protectoras para la piel o camisa de manga larga y monogafas.

Antes de considerar el uso de los productos METIC® lea detenidamente la hoja de datos de seguridad del material (MSDS) para conocer los datos de seguridad y toxicológicos, así como información sobre el transporte, almacenamiento y uso adecuados. La Hoja de Datos de Seguridad del Material está disponible bajo petición de su representante local, servicio al cliente o de Soluciones Químicas y Arquitectónicas S.A.S.

PRESENTACIÓN

KIT x 18 kg:
Componente A = 14 kg
Componente B = 4 kg

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades		Características
Densidad (23°C)	UNI EN ISO 2811-1	Componente A: 1,40 ± 0,10 g/ml Componente B: 1,04 ± 0,05 g/ml
Viscosidad (23°C)	UNI EN ISO 2555	Componente A: 1000 ± 200 cP Componente B: 500 ± 100 cP
Vida útil 23°C	UNI EN ISO 9514	>45 minutos
Relación de mezcla		3,5:1 en peso (A:B)
Consumo aproximado		400-700 g/m ²
Curado 23°C, 50% H.R.		- Seco al tacto 2 horas - intervalo de superposición de concreto: 30 min mínimo, máximo 2 horas - 4 horas a 12 horas de superposición de recubrimientos sin perder tactocidad - Completamente endurecido 7 días
Fuerza de adherencia UNI EN 13892-8		>3,0 MPa
Sustancias no volátiles ASTM 1644		>99% en peso.

Resultados realizados en laboratorio entre 20°C 23°C y 50% de HR, en condiciones controladas. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

METIC cree que la información del producto contenida en esta publicación es una descripción exacta del producto, pero es responsabilidad del cliente probar exhaustivamente el producto en su aplicación específica para determinar su rendimiento, eficacia y seguridad. Las sugerencias de uso no deben ser tomadas como aliciente para infringir una determinada patente. A menos de que METIC le provea una garantía escrita específica de aptitud para un uso particular de este producto, la única garantía de METIC es que el producto atenderá las especificaciones normales de venta.

METIC Rechaza cualquier otra garantía expresa o implícita, incluyendo las garantías de comercialización o aptitud de uso. La única responsabilidad de **METIC** será rembolsar el valor de la compra o reemplazar cualquier producto que no cumpla con las especificaciones normales de venta. Así mismo, **METIC** expresamente niega cualquier responsabilidad por daños incidentales o consecuentes. PRODUCIDO POR SOLUCIONES QUIMICAS Y ARQUITECTONICAS SAS PARA METIC LATINOAMERICA.