

METIC STARFLEX ULTRA es una membrana líquida monocomponente a base de Poliurea para la impermeabilización de diferentes tipos de superficies. Cura con la humedad del ambiente formando una membrana sólida completamente adherida al sustrato, sin juntas ni solapas. De fácil aplicación.

USOS

Impermeabilización con o sin refuerzo de:

- Techos, terrazas y balcones
- Cubiertas de uso peatonal y vehicular
- Tanques de contención de agua, canales y tuberías
- Jardineras y zonas húmedas
- Renovación de membranas
- Impermeabilización bajo tejas

Densidad	1,47 g/cm ³ ± 0,04 g/cm ³
Contenido de sólidos	84% ± 1% (en volumen)
Espesor mínimo	1,5 mm
Secado inicial	6 a 8 horas
Elongación a la rotura	> 600%
Temperatura de Aplicación	Mínimo 5°C ~ Máximo 35°C
Método de aplicación	Rodillo, brocha, llana o equipo tipo airless, siempre mediante capas delgadas



COLOR GRIS

CARACTERÍSTICAS

- Excelente adherencia sobre diferentes tipos de sustrato: revestimientos, PVC, concreto, metal, etc
- Se recomienda la aplicación en capas finas sucesivas de 0,7 mm cada una. Con un secado entre capas de 6 a 24 horas. No se recomienda aplicar una sola capa gruesa
- Resistente a los rayos UV y a la intemperie
- Temperatura de servicio: -30°C a 80°C
- Excelente nivelación

CONSUMO

Para un espesor final de película seca mínimo de 1,0 mm, el consumo aproximado es mayor a 2 – 2,5 kg/m², aplicado en varias capas (de espesor máximo 0,7 mm cada capa) según método. Estos datos pueden variar según condiciones del sustrato y climatológicos. Se recomienda siempre tratar la superficie previamente.

RECOMENDACIONES

Se deberá tener en cuenta las siguientes recomendaciones para una correcta aplicación:

- Reparar todas las superficies que no se encuentren saludables. Resanar, eliminar irregularidades y retirar superficies viejas con deficiente adherencia. Se recomienda reparar y sellar todas las fisuras y micro fisuras con INDUSTRY 600 PU Poliuretano profesional.
- Garantizar que la superficie se encuentre limpia, seca, libre de polvo, grasas, suciedad, eflorescencias o recubrimientos viejos sin adherencia.
- Nunca aplicar sobre superficies húmedas.
- Cada soporte deberá tratarse de forma diferente. Tener en cuenta las recomendaciones específicas de cada sustrato.
- No aplicar con presencia de polvo o contaminantes ya que se puede generar falsa adherencia.
- Evitar aplicar sobre morteros que no cumplan con las resistencias mínimas más adelante descritas.

TIPOS DE APLICACION

Aplicación por capas

- Homogenizar bien el METIC STARFLEX ULTRA con agitación mecánica a baja velocidad para evitar la incorporación de aire y formación de burbujas. Es posible que al momento de la agitación se encuentren sedimentos en el fondo del envase, asegúrese de mezclar totalmente el producto garantizando su completa incorporación.
- Nunca diluir el producto. En caso de requerir dilución, comunicarse con el departamento técnico de METIC.
- Revisar la temperatura de sustrato antes de aplicar. Evite aplicar el producto con la superficie caliente, pues podría formar burbujas.
- Extender con ayuda de rodillo de pelo corto una capa de 0,7 mm de espesor como máximo.
- Esperar que la capa anterior esté seca (6 a 24 horas) y aplique una segunda capa igual a la anterior. Repita este procedimiento las veces que sea necesario para conseguir el espesor requerido. A mayor tráfico mayor requerimiento de espesor. Espesor mínimo 1,5 mm de película seca.

Aplicación con refuerzo intermedio

- Homogenizar bien el METIC STARFLEX ULTRA con agitación mecánica a baja velocidad para evitar la incorporación de aire y formación de burbujas. Es posible que al momento de la agitación se encuentren sedimentos en el fondo del envase, asegúrese de mezclar totalmente el producto garantizando su completa incorporación.
- Nunca diluir el producto. En caso de requerir dilución, comunicarse con el departamento técnico de METIC.
- Revisar la temperatura de sustrato antes de aplicar. Evite aplicar el producto con la superficie caliente, pues podría formar burbujas.
- Extender con ayuda de rodillo de pelo corto una capa de 0,4 mm de espesor como máximo.
- Extienda el Refuerzo METIC 60 o METIC 100 (según la necesidad) sobre la capa anterior aún húmeda. Para esto, utilizar un rodillo seco para realizar presión sobre la malla y que ésta se embeba en la capa aplicada de METIC STARFLEX ULTRA.
- Aplicar la siguiente capa de METIC STARFLEX ULTRA directamente sobre la anterior aplicación aún húmeda para tapar el refuerzo, alcanzando un espesor total de 0,7 mm como máximo.
- Esperar que la capa anterior esté seca (6 a 24 horas) y aplique una segunda capa igual a la anterior. Repita este procedimiento las veces que sea necesario para conseguir el espesor requerido. A mayor tráfico mayor requerimiento de espesor. Espesor mínimo 1,5 mm de película seca.

Esta aplicación se recomienda cuando se tienen dudas de la calidad del sustrato o cuando se requiere impermeabilizar zonas que posteriormente van a ser recubiertas con pisos de acabado en áreas de gran tamaño

Aplicación con equipo tipo Airless

- Homogenizar bien el METIC STARFLEX ULTRA con agitación mecánica a baja velocidad para evitar la incorporación de aire y formación de burbujas. Es posible que al momento de la agitación se encuentren sedimentos en el fondo del envase, asegúrese de mezclar totalmente el producto garantizando su completa incorporación.
- Aplicar mediante equipo airless a 250-300 bar y boquillas de 0,2" – 0,3".
- Esperar que la capa anterior esté seca (6 a 24 horas) y aplique una segunda capa igual a la anterior. Repita este procedimiento las veces que sea necesario para conseguir el espesor requerido. A mayor tráfico mayor requerimiento de espesor. Espesor mínimo 1,5 mm de película seca.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN Y PREPARACION DE SUPERFICIES

General:

- Preparaciones previas del sustrato mediante equipo mecánico (lijado, pulido, granallado o fresado) para la eliminación de lechada superficial, agentes de liberación, así como para la apertura del poro superficial y conseguir un perfil de anclaje adecuado. (CSP 3-4-5, según ICRI)
- Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas usando METIC DUROGLASS P1/2
- Sello de juntas y fisuras con METIC INDUSTRY 600 PU Poliuretano Profesional.
- En juntas de movimiento anteriores: Retirar el material antiguo, limpiar y llenar con METIC INDUSTRY 600 PU. Complementar las juntas con refuerzo METIC 60 o 100 en el caso que sea necesario.
- Limpieza general del sustrato, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes. Las superficies deben ser resistentes y cohesivas.

Sustrato de hormigón o concreto

- El soporte debe tener al menos 28 días de curado, y una resistencia a la compresión igual o superior a 25 MPa. O que después de la preparación del soporte, la resistencia a tracción del sustrato sea de al menos 1,5 MPa
- Es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.
- El sustrato deberá tener una superficie con una planimetría correcta, alta resistencia superficial, eliminando lechadas o agentes de liberación, sin irregularidades excesivas. Por tanto, se valorará la acción previa de lijado, pulido, fresado o granallado ante la situación de la superficie, para conseguir una preparación del soporte según Guía 03732 de ICRI, de valores CSP comprendidos entre 3 a 5. Todas las irregularidades deberán ser corregidas con METIC DUROGLASS P1/2.
- En cualquier caso, se deberá tratar todas las fisuras de las superficies. Ver Ficha técnica METIC INDUSTRY 600 PU.
- Se recomienda el uso de imprimante METIC DUROGLASS P2 Primer o METIC PRIMER 0260. Ver ficha técnica.

Aplicación de la protección a los rayos UV:

- La membrana sólida de METIC STARFLEX ULTRA puede ser recubierta por un Top Coat alifático para aumentar la resistencia a los rayos UV y para dar el acabado deseado, usando METIC COAT PU 60. Se puede realizar la aplicación mediante rodillo de pelo corto o equipo tipo "airless" (ver fichas técnicas). En cualquier caso, se debe la aplicación se debe realizar entre 24 y 48 horas después de aplicada la última capa de METIC STARFLEX ULTRA.

*Cualquier aplicación diferente a las mencionadas en la ficha técnica deberá ser consultada con nuestra área técnica.

*Cualquier especificación de aplicación en sustratos especiales deberá ser consultado previamente para recomendar el primer específico y la adecuación del sustrato.

IMPORTANTE

Considerar los tiempos de sobreposición, espera y secado de cada producto según fichas técnicas individuales. Considerar las condiciones climáticas al momento de aplicar el METIC STARFLEX ULTRA. Realizar siempre ensayos previos antes de usar y verificar compatibilidad. Las superficies tratadas con METIC STARFLEX ULTRA podrán ser usadas después de curado completamente. Si la superficie se encuentra con polvo o humedad podría generar falsa adherencia y presentarse laminación del recubrimiento. Si se aplica sin imprimante, sin preparar la superficie o sin considerar los tiempos de sobreposición podría presentarse deslaminación.

Considerar cambio de color por diferencia entre lotes o por repintes con edades diferentes. Se recomienda revisar previamente los colores para evitar cambios significativos de color.

Considerar cambio de tonalidad por granulometría o aplicación del cuarzo.

Se recomienda seguir el manual de mantenimiento.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Antes de considerar el uso de los productos METIC® lea detenidamente la hoja de datos de seguridad del material para conocer toda la información sobre medidas de seguridad y manejo ambiental, así como información sobre el transporte, almacenamiento y uso adecuados. La Hoja de Datos de Seguridad del Material está disponible bajo petición de su representante local, servicio al cliente o de Soluciones Químicas y Arquitectónicas S.A.S. Manténgase fuera del alcance de niños y mascotas. Producto inflamable.

Usar protección respiratoria, mascarilla purificadora de aire homologada.

Usar guantes de goma - Usar delantal de hule - Usar gafas de seguridad para evitar salpicaduras.

PRESENTACIÓN

Cuñetes metálicos por 25 kg

CADUCIDAD

12 meses a una temperatura de 5°C a 35°C en ubicaciones secas. Una vez abiertos los envases, debe ser usado inmediatamente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad	UNE EN ISO 2011-1 1,47 g/cm ³ ± 0,04 g/cm ³
Elongación a la rotura	UNE EN 12311-2 >600%
Resistencia a la tensión	UNE EN 12311-2 >6 MPa
Contenido en sólidos	UNE EN ISO 3251 84% ± 1% (en volumen)
Secado al tacto (22°C – 50% HR)	6 - 8 horas
Curado completo (22°C – 50% HR)	10 días
Tiempo de repaintado (22°C – 50% HR)	24 - 48 horas
Dureza superficial Shore A	EN ISO 868 70
Rango de temperatura ambiental de aplicación	5°C - 35°C
Rango de temperatura de uso/servicio	-30°C - 80°C
Humedad ambiental máxima	85%
Adherencia sobre concreto	>1,5 MPa
Espesor mínimo de funcionamiento	>1,5 mm en película seca
Modos de aplicación	brocha, rodillo, llana o equipo "airless" (siempre en capas delgadas)

Resultados realizados en laboratorio a 22°C y 50% de HR, en condiciones controladas. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

METIC cree que la información del producto contenida en esta publicación es una descripción exacta del producto, pero es responsabilidad del cliente probar exhaustivamente el producto en su aplicación específica para determinar su rendimiento, eficacia y seguridad. Las sugerencias de uso no deben ser tomadas como aliciente para infringir una determinada patente. A menos de que METIC le provea una garantía escrita específica de aptitud para un uso particular de este producto, la única garantía de METIC es que el producto atenderá las especificaciones normales de venta.

METIC Rechaza cualquier otra garantía expresa o implícita, incluyendo las garantías de comercialización o aptitud de uso. La única responsabilidad de **METIC** será reembolsar el valor de la compra o reemplazar cualquier producto que no cumpla con las especificaciones normales de venta. Así mismo, **METIC** expresamente niega cualquier responsabilidad por daños incidentales o consecuentes. PRODUCIDO POR SOLUCIONES QUÍMICAS Y ARQUITECTÓNICAS SAS PARA METIC LATINOAMERICA.